

AVIS DES SOCIETES

INDICATEURS D'ACTIVITE TRIMESTRIELS

SOCIETE TUNISIENNE D'EQUIPEMENT

-STEQ-

Siège Social : 8, rue 8601, Z.I Charguia I BP N°746 – 1080 Tunis –

La société Tunisienne d'Équipement – STEQ – publie ci-dessous ses indicateurs d'activité relatifs au 2^{ème} trimestre 2013.

INDICATEURS D'ACTIVITE - 2ème TRIMESTRE 2013						
NATURE DE L'INDICATEUR	UNITE	2ème TRIMESTRE		Du 01/01 au 30/06		EXERCICE
		2013 (**)	2012	2013 (**)	2012 (*)	2012
REVENUS (H.T)	Dinar	9 415 000	10 416 000	18 504 000	20 028 000	39 072 593
COUT D'ACHAT MSES VENDUES (1)	Dinar	7 123 000	8 166 000	14 162 000	15 865 000	31 253 228
CHARGES FINANCIERES (2)	Dinar	919 000	718 000	1 455 000	1 205 000	2 399 673
PRODUITS FINANCIERS	Dinar	4 000	12 300	94 000	22 000	49 697
TRESORERIE NETTE	Dinar	471 000	-290 000	-1 648 000	-1 849 000	-1 737 868
DELAI MOYEN REGL. FOURNISSEURS	Jours			130	136	63
NOMBRE DE POINTS DE VENTE		-	-	1	1	1
SURFACE TOTALE DE VENTE	m ²	-	-	1 600	1 600	1 600
MASSE SALARIALE (3)	Dinar	740 000	553 000	1 285 000	1 077 000	2 452 062
EFFECTIF MOYEN (4)	Agent	-3	-3	119	126	120

NB :

(*) : Les indicateurs semestriels 2012, à caractère comptable, ont été ajustés en tenant compte des états financiers semestriels certifiés.

() : Les indicateurs trimestriels et semestriels 2013, à caractère comptable, sont provisoires (en cours de certification).**

(1) : Coût des ventes.

(2) : Charges financières = Charges d'intérêts + Pertes de change - Gains de change.
Les provisions pour dépréciation financière des titres de participation, comptabilisées au niveau des charges financières nettes, n'ont pas été prises en compte au niveau de cette rubrique.

(3) : Masse salariale = Charges de personnel - Provisions primes annuelles d'intéressement - Valorisation congés - Assurance Groupe.

(4) : Variation par rapport au trimestre précédent.

Commentaires & faits saillants du deuxième trimestre 2013 :

* Une diminution des ventes a été enregistrée au terme du premier semestre 2013 (-8% par rapport à 2012). Toutefois, le taux de marge a connu une amélioration (une augmentation de 2%) par rapport au premier semestre de l'année précédente.