

AVIS DES SOCIETES

INDICATEURS D'ACTIVITE TRIMESTRIELS

SOCIETE TUNISIENNE D'EQUIPEMENT

-STEQ-

Siège Social : 8, rue 8601, Z.I Charguia I BP N°746 – 1080 Tunis –

La société Tunisienne d'Equipement – STEQ – publie ci-dessous ses indicateurs d'activité relatifs au 2^{ème} trimestre 2012.

NATURE DE L'INDICATEUR	UNITE	2ème TRIMESTRE		Du 01/01 au 30/06		EXERCICE
		2012(**)	2011	2012(**)	2011(*)	2011
REVENUS (H.T)	Dinar	10 416 000	9 097 000	20 028 000	16 764 000	36 626 285
COÛT D'ACHAT MSES VENDUES (1)	Dinar	8 166 000	7 517 000	15 865 000	13 555 000	29 670 186
CHARGES FINANCIERES (2)	Dinar	692 000	622 000	1 179 000	1 208 000	2 236 278
PRODUITS FINANCIERS	Dinar	12 300	37 000	22 000	88 000	415 710
TRESORERIE NETTE (3)	Dinar	-286 000	17 000	-1 845 000	-2 240 000	-2 119 967
DELAI MOYEN REGL. FOURNISSEURS	Jours			136	130	59
NOMBRE DE POINTS DE VENTE		-	-	1	1	1
SURFACE TOTALE DE VENTE	m ²	-	-	1 600	1 600	1 600
MASSE SALARIALE (4)	Dinar	553 000	486 000	1 077 000	1 029 000	2 389 505
EFFECTIF MOYEN (5)	Agent	-3	+1	126	142	135

NB :

(*) Les indicateurs semestriels 2011, à caractère comptable, ont été ajustés en tenant compte des états financiers semestriels certifiés.

(**) Les indicateurs trimestriels et semestriels 2012, à caractère comptable, sont provisoires (en cours de certification).

(1) : Coût des ventes.

(2) : Charges financières = Charges d'intérêts + Pertes de change - Gains de change. Les provisions pour dépréciation financière des titres de participation, comptabilisées au niveau des charges financières nettes, n'ont pas été prises en compte au niveau de cette rubrique.

(3) : Masse salariale = Charges de personnel - Provisions primes annuelles d'intéressement - Valorisation congés - Assurance Groupe.

(4) : Variation par rapport au trimestre précédent.

Commentaires & faits saillants :

- Une évolution des ventes a été enregistrée au terme du premier semestre 2012 (19,5% par rapport à 2011). Les ventes ont atteint un niveau comparable à celui de l'année 2010.
- La marge (sur coût des ventes) a connu une amélioration par rapport à l'année 2011.